



# PROGRAMA DE VIGILANCIA EPIDEMIOLÓGICA FITOSANITARIA

## San Luís Potosí

Informe de Actividades correspondiente a Junio de 2019

**11**

### PLAGAS VIGILADAS

CONFORME A LA NIMF 6

**Complejo de escarabajos ambrosiales**

**Chinche marmolada** (*Halyomorpha halys*)

**Gusano de la mazorca** (*Helicoverpa armígera*)

**Gusano oriental de la hoja** (*Spodoptera litura*)

**Palomilla del nopal** (*Cactoblastis cactorum*)

**Palomilla del tomate** (*Tuta absoluta*)

**Plagas reglamentadas de los cítricos**

**Plagas reglamentadas del plátano**

**Quemadura de la Hoja** (*Xylella fastidiosa*)

**39**

MUNICIPIOS

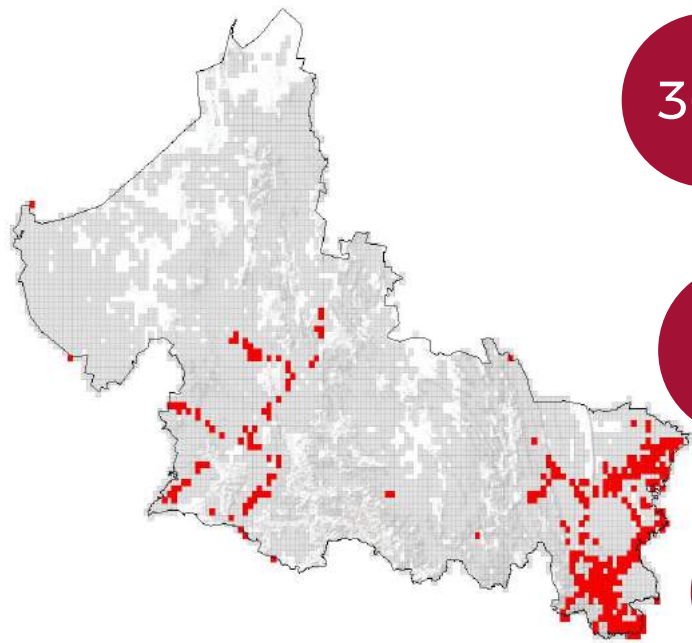


**982**

LOCALIDADES

**10,730**

REGISTROS EN  
TIEMPO REAL



**360** TRAMPAS

**182** RUTAS DE VIGILANCIA

**17** PARCELAS CENTINELAS

### PRINCIPALES CULTIVOS PROTEGIDOS

MAÍZ

FRIJOL

CÍTRICOS

SOJA

NOPAL

AGUACATE



### ACTIVIDADES



ACTIVIDAD	PROGRAMADO AL MES	REALIZADO AL MES	% DE AVANCE
REVISIONES EN <b>RUTAS DE TRAMPEO</b>	2,691	2,285	85
REVISIONES EN <b>RUTAS DE VIGILANCIA</b>	756	560	74
REVISIONES EN <b>PARCELAS CENTINELA</b>	62	43	69
EXPLORACIONES <b>PUNTUALES</b>	1,860	1,027	55
HECTAREAS <b>EXPLORADAS</b>	1,501.85	1,198.44	80



**847,718.38ha**

SUPERFICIE CULTIVADA



**\$ 15,788,427,885.27**

VALOR DE LA PRODUCCIÓN

### RESULTADO DE LA VIGILANCIA AL MES

**4**

#### MUESTRAS INGRESADAS

a Diagnostico Fitosanitario en el Centro Nacional de Referencia Fitosanitaria

### DIAGNÓSTICO NEGATIVO

A LA PRESENCIA DE PLAGAS BAJO VIGILANCIA